ADVANCED PACKAGING TECHNOLOGY

Confezionatrice verticale mod. “V5/10 Special”

per pellet e prodotti granulari

1100 ***sacchi/ora***

HIGH SPEED

www.vai-packaging.it

Confezionatrice verticale mod. “V5/10 special”

per pellet e prodotti granulari

La macchina realizza sacchi in PE da bobine a foglia piana, tramite saldature ad impulso e pesa/dosa il quantitativo di prodotto necessario, andando a riempire, chiudere ed espellere il sacco.

UNITÀ DI CONFEZIONAMENTO

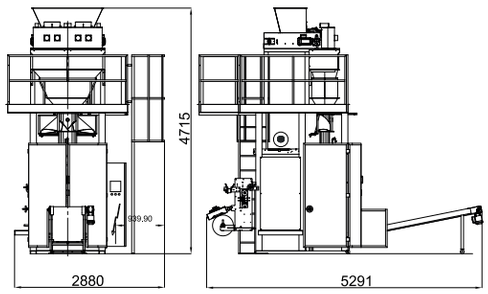
- Movimentazione principale di tipo pneumatico
- Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox
- Barra saldante longitudinale a movimento pneumatico separato dal ciclo macchina e gestibile direttamente dal pannello operatore.
- Barre saldanti trasversali con movimento pneumatico indipendente in grado di garantire la massima affidabilità, forza e precisione grazie alla posizione di orizzontalità delle leve a pinze chiuse.
- Possibilità di regolare la lunghezza del sacco: a tempo, sensore, encoder, encoder + sensore.
- Controllo delle saldature su ogni singola unità per garantire la perfetta tenuta dei sacchi, mantenendo le temperature costanti ed omogenee.
- Raffreddamento delle saldature con soffio d’aria e/o acqua a temperatura costante
- Quadro pneumatico completo di gruppo lubrificatore ed elettrovalvole
- Quadro elettrico di comando integrato nella macchina completo di PLC ed HMI touch-screen per la gestione di tutti i parametri e funzioni, dei programmi impostati, visualizzazione e diagnostica anomalie.

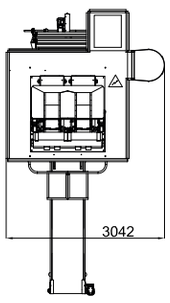
BILANCIA DOPPIA

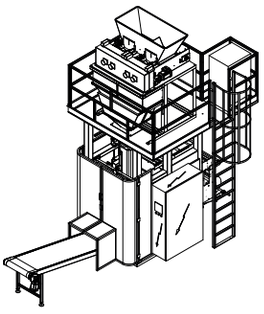
- Doppio nastro di sgrossatura motorizzato a velocità variabile.
- Controllo del flusso del prodotto per il nastro di sgrossatura.
- Sensore di livello selezionato per il prodotto, per evitare la formazione di sacchi parzialmente pieni.
- Raschiatore sotto il nastro di sgrossatura per una pulizia costante.
- Celle di carico in acciaio inox.
- Buffer intermedio di stoccaggio prodotto mediante rifasatore pneumatico
- Funzioni di controllo integrate in un unico pannello operatore per garantire la max. efficienza:
  a) Programmazione ed impostazione del peso;
  b) Autotara programmabile;
  c) Controllo automatico del prodotto in volo;
  d) Memorizzazione dei dati ottimali di ciclo;
  e) Garanzia che nessuna confezione sia sottopeso.

CARATTERISTICHE SACCO

- Soffiettatura laterale.
- Eliminazione rapida dell’aria residua nel sacco a mezzo di forasacchi a pettine o rotelline.
- Dispositivo assestamento prodotto.







DATI TECNICI

Formato max. sacco	500xh.1000 mm.
Formato max fascia	1050 mm.
Volume max. sacco	50 Lt.
Prestazioni	fino a 1100 sacchi/ora
Potenza installata	10 Kw.
Tensione	400V 3F+N+PE
Consumo pneumatico	650 NL/1’ @ 6 bar
Consumo Acqua	2lt/min

V.A.I. S.r.l
Via Staizza 54,
31033 Castelfranco Veneto TV / Italy
T. +39 0423 722836
info@vai-packaging.it